

W 1995 roku firma TEKPOL – dostawca mieszarek do betonu, węzłów betoniarskich, pomp, urządzeń do ogrzewania węzłów i recyklingu betonu – połączyła się z firmą TEKA GmbH, która przejęła 60% udziałów. Pozostałe 40% zatrzymał założyciel TEKPOL-u Marek Kacprzak, dzisiaj prezes zarządu firmy.

Jeszcze przed połączeniem TEKPOL był reprezentantem w Polsce dzisiejszej firmy-matki. Początki działalności to montaż konstrukcji stalowych i ich najbardziej podstawowe obróbki. Z czasem w kraju wykonywano coraz więcej zadań. Dziś TEKPOL jest producentem urządzeń, w oparciu o know-how niemieckiego partnera. Duże konstrukcje stalowe oraz montaż urządzeń wykonywany jest w Polsce. Tylko takie elementy jak mieszarki czy komponenty przywożone są z Niemiec.

Na początku jest projekt...

Integralną częścią działania firmy TEKPOL jest współpraca z odbiorcą urządzeń na etapie projektowania instalacji, przygotowania terenu, zarówno do produkcji betonu towarowego, jak i prefabrykacji. Często potrzebne jest także dopasowanie nowych urządzeń do współpracy z już istniejącymi, np. wibroprasami czy maszynami wytwarzającymi elementy prefabrykowane. Specjaliści z TEKPOL-u pomagają dopasować wysokości odbioru betonu czy wydajność mieszarek, które w przyszłości znajdą się w danej wytwórni.

Z usług TEKPOL-u korzystają firmy obecne w różnych sektorach branży budowlanej.

Standardowym rozwiązaniem, które stosują klienci firmy, jest budowa własnych konstrukcji i montowanie mieszarek ze sterowaniem firmy TEKA.

Odbiorcy

Ważnym partnerem firmy jest WAR-BUD, który węzły betoniarskie buduje dla potrzeb własnych budowli. Kolejnym istotnym klientem jest POZBRUK z Poznania, producent kostki brukowej, gdzie funkcjonują cztery węzły betoniarskie TEKA. Nie można pominąć także firmy MIRBUD ze Skierniewic oraz dużych producen-

Wszystko kręci się wokół mieszania



Marek Kacprzak – prezes zarządu TEKPOL

tów betonu towarowego – sieci CGS oraz wytwórni należących do Ready-mix. Odbiorcą TEKPOL-u jest również firma WPRD, która modernizowała pasy startowe lotnisk Okęcie i Balice.

Firma TEKPOL doczekała się klientów, którzy po raz kolejny kupują od niej następne urządzenia. Jest to efekt specjalnego traktowania odbiorców. Węzły czy zakłady, gdzie funkcjonują, są odwiedzane przez serwisantów firmy raz w miesiącu, jeszcze długo po zamontowaniu urządzeń TEKA. Serwisanci dokonują przeglądów, przypominają o odpowiednim serwisie maszyn, a jeśli jest to potrzebne – o wymianie części.

Pełna obsługa

Firma TEKPOL zamierza w najbliższym czasie zapewnić swoim odbiorcom możliwość kompleksowej obsługi w zakresie produkcji i transportu betonu. W skład systemu wchodzi: wytwórnie betonu, gruszki, pompy, mobilne kotłownie, które poprzez produkcję ciepłego powietrza i ciepłej wody umożliwią produkcję betonu w zimie. Od roku 2000 firma TEKPOL sprzedaje kotłownie własnej produkcji, które powstały w oparciu

o własne plany i konstrukcję. Urządzenie posiada wszelkie niezbędne dokumenty dopuszczające je do użytkowania. Zastosowanie znajdzie w zamkniętych węzłach betoniarskich.

Normy ochrony środowiska nie pozwalają na zrzucanie do kanalizacji resztek betonu z pomp, „gruszek” czy wytwórni. TEKPOL oferuje urządzenie do recyklingu betonu, które pozwala na ponowne stosowanie kruszywa i wody. Urządzenie to z jednej strony pozwala na bardziej wydajne stosowanie surowców, z drugiej – jest koniecznością podjętą przez dbałość o środowisko naturalne, która obowiązuje każdy nowy węzeł. Firma obserwuje rosnące zainteresowanie urządzeniem przetwarzającym odpadki.

Marek Kacprzak – prezes firmy – podkreśla, że zależy mu na jak najlepszych relacjach z klientami. TEKPOL chce dbać o odbiorców mieszarek, zautomatyzowanych wytwórni betonu, zasobników kruszywa, stacjonarnych lub mobilnych pomp do betonu. Oprócz projektowania, montażu, serwisu i doradztwa TEKPOL podejmuje się realizacji nietypowych zamówień.

sab